



# КОМПЛЕКТ ПЕРЕОБЛАДНАННЯ ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ WR15G/WR15B

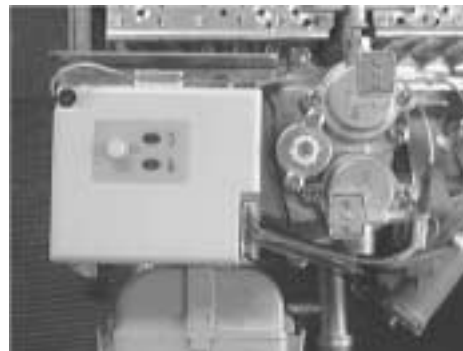
**Увага!** Впевніться, що газова водогрійна колонка вимкнена і газовий запірний вентиль закритий.

## ПЕРЕОБЛАДНАННЯ З ПРИРОДНОГО ГАЗУ НА СКРАПЛЕНИЙ ГАЗ

1. Відключити обидва штекери від блока управління (мал. 1).
2. Від'єднати пілотний пальник від головного пальника.
3. Відкрутивши 2 бокових гвинти, від'єднати головний пальник і вийняти його із газової арматури (мал. 2).
4. Замінити запальну форсунку та ущільнюючу шайбу (Мал. 3).

**У разі переобладнання моделі 18I, відразу перейти до пункту 13.**

5. Відключити штекери, що залишились (сервоклапан, газового клапана для пілотного пальника, мікроперемикач та датчик пристрою контролю тяги) (мал. 4).
6. Від'єднати опорну пластину електронного блоку (мал. 5).
7. Відкрутити гвинти газової арматури (мал. 6).
8. Щоб отримати доступ до головного газового клапана, необхідно повернути кришку проти годинникової стрілки та зняти її (мал. 7).
9. Замінити диск клапана та, якщо необхідно, ущільнююче кільце (мал. 8).
10. Встановити у правильне положення головний клапан разом з пружиною і закрити кришку, повертаючи за годинниковою стрілкою.
11. Встановити опорну пластину і закрутити гвинти.
12. Підключити проводи до клем електронного блоку.
13. Зняти обидві частини головного пальника, відкрутивши гвинти (мал. 9).
14. Замінити форсунки (мал. 11), здійснюючи збирання відповідно до інструкцій. **Увага, існують два типа форсунок, які не можна переплутувати (Таб. 1).** Потім знов встановити обидві частини головного пальника та, у разі необхідності, замінити шайбу між з'єднувальною трубою та колектором форсунок (Мал. 3, ел. D).
15. Приєднати головний пальник до газової арматури і загвинтити бокові гвинти. Примітка: у разі необхідності, замінити ущільнююче кільце з'єднання (Мал. 3, ел. C).
16. Встановити пілотний пальник і підключити штекер до електронного блоку.
17. Закріпити табличку «Переобладнаний на скраплений газ».



Мал. 1



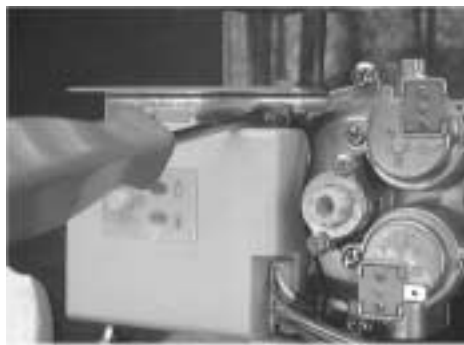
Мал. 2



Мал. 3



Мал. 4



Мал. 5



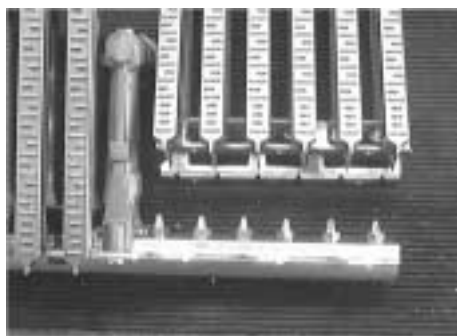
6720606826-01.1JS  
Мал.6



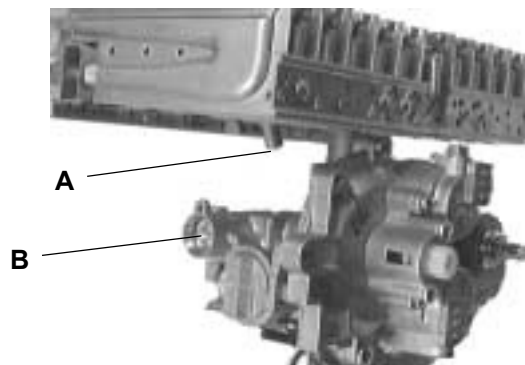
Мал. 7



6720606826-02.1JS  
Мал. 8



Мал. 9



Мал. 10

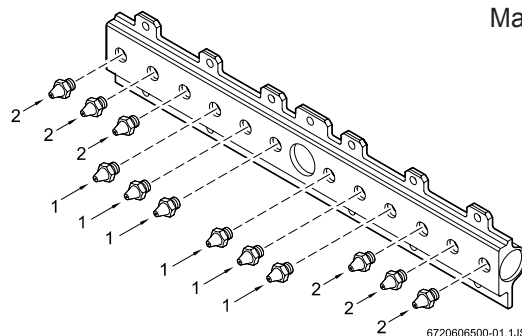
### Перевірка щільності:

1. Відкрити газовий запірний вентиль.
2. Включити газову водогрійну колонку.
3. Перевірити щільність газової водогрійної колонки та газових з'єднань.

### Регулювання

#### Регулювання максимального споживання газу

1. Ослабити гвинт А у штуцері вимірювання тиску газу пальника (мал. 10) та підключити U-подібний дифманометр.
2. Зняти пломбу з гвинта В.
3. Запустити газову колонку та встановити регулятор потужності у крайнє праве положення (положення максимуму).
4. За допомогою гвинта В (мал. 10) відрегулювати тиск газу пальника, відповідно до вказаних у таблиці параметрів.
5. Потрібний тиск підключення газу:  
Скrapлений газ - 30 мбар
6. Опломбувати гвинт В.



6720606500-01.1JS

Мал. 11

Газова водогрійна колонка	Тип форсунки	
	1	2
WR15	70	72

Таблиця 1

Газова водогрійна колонка	Тиск пальника
WR15	24 мбар

Таблиця 2